

Film à laminer pour étiquette, réf. PLF1 / 2 / 3

► Description

- Le film à laminer pour étiquette est la protection idéale pour les étiquettes (code à barres ou autres) sans en gêner la lisibilité.
- Le Seton B-111 est utilisé comme un laminat de protection. En configuration 2 épaisseurs, il peut être utilisé pour le masquage de peinture ou pour toute autre application similaire au sein desquelles le laminat de protection supérieur est retiré tandis que le laminat de protection inférieur se maintient en place.
- Le B-111 est fourni en format à enroulement automatique pour être utilisé avec la lamineuse Protector™ de Seton, qui imprime, plastifie, et découpe les étiquettes. Le B-111 possède une surface à finition en silicone qui facilite le déroulement des rouleaux à enroulement automatique.
- Seton B-111 est recommandé pour l'usage avec la plupart des matériaux communs du label Seton. B-111 dispose d'une clarté excellente, ainsi que d'une haute résistance à la température, aux produits chimiques et à l'abrasion.

► Caractéristiques techniques

- **Type de matériau** : Polyester Clair.
- **Finition** : Brillante.
- **Adhésif** : Acrylique.

Propriétés physiques	Méthode de test	Résultats moyens
Epaisseur	ASTM D 1000	Le Film : 0.0010 inch (0.025 mm) L'adhésif : 0.0010 inch (0.025 mm) Total : 0.0020 inch (0.050 mm)
Adhésion à l'acier inoxydable	ASTM D 1000 Laps de 20 minutes	24 oz/in (26 N/100 mm)
Pégosité	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack Lapse d'une seconde	17.6 oz (500g)
Force de décollement de l'adhésif B-111 à partir de la surface à finition en silicone du B-111	PSTC-1	0.39 oz/in (11 grams/25.4 mm)
Résistance à la traction et à l'étirement	ASTM D 1000 - Dans le sens de la machine	26 lbs/in (455 N/100 mm), 110%
Test d'Abrasion	Abrasimètre Taber, CS-17 meule à aiguiser, 1000 g/arm (Fed. Std. 191A, Méthode 5306)	Le matériau est troué une ou plusieurs fois après 700-1000 cycles
Température d'application	Temperature d'application plus basse	40°F (5°C)
Haute température de service	30 jours à 230°F (110°C)	Pas d'effets visibles à 100°C. Décoloration très légère à 110°C. Décoloration légère et légèrement brûlé à 130°C, mais encore fonctionnel.
Basse température de service	30 jours à -94°F (-70°C)	Pas d'effets visibles à -70°C
Résistance aux rayons ultraviolets	30 jours à 100°F (37°C), 95% R.H. 30 jours sous UV Sunlighter™ 100	Pas d'effets visibles
Résistance à l'intempérie	ASTM G155, Cycle 1 30 jours sous appareil de mesure accélérée de la résistance aux intempéries à arc Xenon	Décoloration très légère
Résistance au brouillard salin	ASTM B 117 : 30 jours dans une chambre avec une solution de brouillard salin à 5 %	Pas d'effets visibles
Simulation masquage de peinture	1 heure à 392°F (200°C) Chauffé en configuration 2 épaisseurs puis avec la plastification de surface retirée.	Pas d'effets visibles à 320°F (160°C). Masquage de peinture à deux épaisseurs réalisé de manière acceptable jusqu'à 392°F (200°C), mais apparition d'une légère contraction du film.

Réactif chimique	Observation subjective de changements apparents à la vue
Combustible pour moteurs à réaction JP-4	Léger suintement de l'adhésif
Pétrole WT SAE 20 à 70°C	Pas d'effets visibles
Liquide de frein	Pas d'effets visibles
Ethylène Glycol	Pas d'effets visibles
Solvant dégraissant Citrus Buzz Saw Northwoods®	Pas d'effets visibles
Lubrifiant pour coupe Speedi Kut 332	Pas d'effets visibles
Skydrol® 500B-4	Léger suintement de l'adhésif
Carburant d'avion JP-8	Pas d'effets visibles
Détergent Alconox® 5%	Pas d'effets visibles

Les tests des produits, les commentaires du client et l'historique de produits semblables permettent de prévoir une performance pour le client d'au moins deux ans à partir de la date de réception de ce produit à condition qu'il soit gardé dans son emballage d'origine dans un environnement en dessous de 80 °F (27 °C) et d'une HR de 60 %. Nous sommes convaincus que cette performance s'étendra bien au-delà de cette période. Cependant, il demeure de la responsabilité de l'utilisateur d'évaluer les risques à utiliser ce produit. Nous recommandons à nos clients de mettre au point des protocoles de tests fonctionnels permettant d'évaluer l'adéquation d'un produit pour son utilisation dans les applications concrètes auxquelles ils sont destinés.