

Armoire de sécurité anti-feu, réf. 305YPA100

► Description

- L'armoire de sécurité anti-feu est conçue pour stocker des produits inflammables ou des batteries lithium-ion.
- Les batteries en lithium peuvent présenter un risque d'emballement thermique pouvant être dû à une élévation de température de l'environnement, un choc ou encore un problème de pile. En conséquence, la batterie s'embrase dangereusement et peut provoquer un incendie.
- L'armoire de sécurité est spécialement conçue dans le but de prévenir les incendies dus au stockage de batterie en lithium-ion. Les portes se ferment à clé et disposent d'un système de fermeture automatique quand la température est trop élevée.
- Joints de porte thermodilatants qui fondent lorsque la température est trop élevée, fermant ainsi les portes automatiquement et empêchant l'exposition des batteries au feu.
- L'armoire dispose de 4 étagères pouvant supporter des charges de 80 kilos par étagère (répartis uniformément).
- L'armoire peut être déplacée par transpalette (à vide), elle est livrée déjà montée.

► Caractéristiques techniques

- **Equipements** : - Armoire de sécurité haute anti-feu ;
 - 2 portes battantes pré-équipées ;
 - Joints de portes thermodilatants ;
 - Charnières (gauche et droite) ;
 - Extincteur à déclenchement automatique par ampoule thermique spécial lithium (se déclenche lorsque la température excède les 79°C) ;
 - 4 étagères ;
 - Conduit de ventilation avec système thermofusible (entrée et sortie d'air à l'arrière de l'armoire) ;
 - Manchon de raccordement.
- **Equipement en option (nous consulter)** : - Bac de rétention (largeur 1000 mm) ;
 - Caillebotis pour bac de rétention ;
 - Caisson de filtration en acier avec filtres pour vapeurs organiques et corrosives ;
 - Caisson de ventilation pour rejet extérieur ;
 - Caisson à recirculation d'air Labopur -NFX-15-211 ;
 - Kit de raccordement pour caisson ;
 - Etagère perforée pour armoire 2 portes ;
 - Percement pour passage de câble avec câble anti-feu ;
 - Rack de 9 prises électriques pour rechargement des batteries ;
 - Ensemble de sécurité comprenant : un extincteur, une alarme sonore et visuelle, un boîtier de contrôle, un détecteur de fumée et un percement pour passa.
- **Matériaux** : - Armoire : acier 12/10e ;
 - Parois intérieures : en mélaminé.
- **Coloris** : blanc (RAL 9010).
- **Dimensions** : - Armoire extérieure : H 1950 x La 1135 x P 620 mm ;
 - Armoire intérieure : H 1620 x La 1000 x P 410 mm ;
 - Ventillation : Ø 100 mm.
- **Poids** : 453 kg.
- **Nombre de compartiment** : 1.
- **Résistance** : résistance au feu exceptionnelle de 90 minutes selon la norme Européenne EN 14470-1 (testée 105 minutes, homologuée 90 minutes).
- **Système de fermeture des portes** : fermeture à clé et fermeture automatique (selon la température).
- **Origine** : produit de fabrication française.
- **Conformité** : les pictogrammes sur la porte sont normalisés et sont conformes aux normes ISO 3864 et ISO 7010, ainsi qu'à la directive 92/58/CEE.

